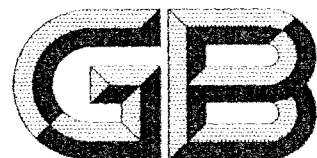


ICS 59.080.20
W 12



中华人民共和国国家标准

GB/T 5324—2009
代替 GB/T 5324—1997

精梳涤棉混纺本色纱线

Combed polyester/cotton blended grey yarn

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 5324—1997《精梳涤棉混纺本色纱线》。本标准在技术内容和要求等方面参照采用 2007 年乌斯特统计公报制定。

本标准与 GB/T 5324—1997 比较主要变化如下：

- 产品分类、标识内容单列一章；
- 取消顺降指标考核，按检测项目中最低一项品等评定；
- 将纤维含量偏差列入考核指标；
- 股线指标取消条干均匀度变异系数考核，增加十万里纱疵优等品考核；
- 增加附录 A“精梳涤棉混纺本色纱线百米重量的计算”；
- 要求中的部分指标适当提高。

本标准的附录 A、附录 C 为规范性附录，附录 B 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：上海市纺织工业技术监督所。

本标准起草人：邵天乐、王憬义。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 5324—1985、GB/T 5324—1989、GB/T 5324—1997。

精梳涤棉混纺本色纱线

1 范围

本标准规定了涤纶(棉型短纤维)与棉混纺,涤纶混用比例在50%及以上的精梳涤棉混纺本色纱线产品分类、标识、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制精梳涤棉混纺本色纱线(包括机织用纱和针织用纱)的品质。

本标准不适用于鉴定特种用途的精梳涤棉混纺本色纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法

GB/T 9996.2 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分:分别评定法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 产品分类、标识

3.1 精梳涤棉混纺本色纱线分类

3.1.1 精梳涤棉混纺本色纱线的线密度(tex)以1 000 m纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,其公称线密度的100 m标准重量应按附录A计算确定。

3.1.2 精梳涤棉混纺本色纱线以不同涤棉混纺比和线密度分类。

3.2 精梳涤棉混纺本色纱线标识

混纺比以涤纶的含量/棉的含量表示,线密度用特克斯(tex)制。

示例:精梳涤棉混纺本色纱线密度为13 tex,含量为涤纶65%,棉35%,应写为JT/C 65/35 13 tex。

3.3 精梳涤棉混纺本色纱线的线密度规定

单纱和股线的最后成品设计线密度应与其公称线密度相符。纺股线用的单纱设计线密度应保证股线的设计线密度与公称线密度相等。

4 要求

4.1 精梳涤棉混纺本色纱(涤纶含量在60%及以上)的技术要求见表1。

表 1 精梳涤棉混纺本色纱(涤纶含量在 60%及以上)的技术要求

公称 线密度/ tex (英制支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数/% ≤	百米重量 变异系 数/% ≤	单纱断裂 强度/ (cN/tex) ≥	百米重量 偏差/%	条干均匀度		黑板棉结 粒数/ (粒/g) ≤	十万里 纱疵/ (个/10 ⁵ m) ≤	纤维含量 偏差/%
						黑板条干均匀度 10 块板比例 (优:一:二:三) 不低于	条干均匀 度变异系 数/% ≤			
6~6.5 (100~85)	优	15.0	2.0	18.5	±2.0	7:3:0:0	18.5	15	10	±1.5
	一	18.0	3.0	16.5	±2.5	0:7:3:0	20.5	25	25	
	二	21.0	4.0	13.5	±3.0	0:0:7:3	22.0	35	—	
7~7.5 (84~74)	优	14.5	2.0	18.5	±2.0	7:3:0:0	17.0	15	10	±1.5
	一	17.5	3.0	16.5	±2.5	0:7:3:0	19.0	25	25	
	二	20.5	4.0	13.5	±3.0	0:0:7:3	20.5	35	—	
8~10 (73~55)	优	14.0	2.0	19.0	±2.0	7:3:0:0	15.5	12	10	±1.5
	一	17.0	3.0	17.0	±2.5	0:7:3:0	17.5	22	25	
	二	20.0	4.0	14.0	±3.0	0:0:7:3	19.0	32	—	
11~13 (54~45)	优	12.5	2.0	19.5	±2.0	7:3:0:0	15.0	12	10	±1.5
	一	15.5	3.0	17.5	±2.5	0:7:3:0	17.0	22	25	
	二	18.5	4.0	14.5	±3.0	0:0:7:3	18.5	32	—	
14~16 (44~36)	优	11.5	2.0	20.0	±2.0	7:3:0:0	13.5	12	10	±1.5
	一	14.5	3.0	18.0	±2.5	0:7:3:0	15.5	22	25	
	二	17.5	4.0	15.0	±3.0	0:0:7:3	17.0	32	—	
17~20 (35~29)	优	10.5	2.0	20.5	±2.0	7:3:0:0	12.5	10	10	±1.5
	一	13.5	3.0	18.5	±2.5	0:7:3:0	14.5	20	25	
	二	16.5	4.0	15.5	±3.0	0:0:7:3	16.0	30	—	
21~24 (28~24)	优	9.5	2.0	21.0	±2.0	7:3:0:0	11.5	10	10	±1.5
	一	12.5	3.0	19.0	±2.5	0:7:3:0	13.5	20	25	
	二	15.5	4.0	16.0	±3.0	0:0:7:3	15.0	30	—	
25~30 (23~19)	优	8.5	2.0	21.5	±2.0	7:3:0:0	11.0	10	10	±1.5
	一	11.5	3.0	19.5	±2.5	0:7:3:0	13.0	20	25	
	二	14.5	4.0	16.5	±3.0	0:0:7:3	14.5	30	—	
32 及以上 (18 及以下)	优	7.5	2.0	22.0	±2.0	7:3:0:0	10.5	8	10	±1.5
	一	10.5	3.0	20.0	±2.5	0:7:3:0	12.5	18	25	
	二	13.5	4.0	17.0	±3.0	0:0:7:3	14.0	28	—	

4.2 精梳涤棉混纺本色线(涤纶含量在60%及以上)的技术要求见表2。

表2 精梳涤棉混纺本色线(涤纶含量在60%及以上)的技术要求

公称线密度/ tex (英制支数)	等别	单线断裂 强力变异 系数/% ≤	百米重量 变异系数/% ≤	单线断裂 强度/ (cN/tex) ≥	百米重量 偏差/%	十千米纱疵/ (个/10 ⁵ m) ≤	黑板棉结 粒数/ (粒/g) ≤	纤维含量 偏差/%
6×2~7.5×2 (100/2~74/2)	优	10.0	2.0	22.5	±2.0	10	8	±1.5
	一	12.0	3.0	20.5	±2.5	--	15	
	二	14.0	4.0	17.5	±3.0	--	25	
8×2~10×2 (73/2~55/2)	优	9.5	2.0	23.0	±2.0	10	8	±1.5
	一	11.5	3.0	21.0	±2.5	--	15	
	二	13.5	4.0	18.0	±3.0	--	25	
11×2~13×2 (54/2~45/2)	优	8.5	2.0	23.5	±2.0	10	6	±1.5
	一	10.5	3.0	21.5	±2.5	--	12	
	二	12.5	4.0	18.5	±3.0	--	20	
14×2~16×2 (44/2~36/2)	优	8.0	2.0	24.0	±2.0	10	6	±1.5
	一	10.0	3.0	22.0	±2.5	--	12	
	二	12.0	4.0	19.0	±3.0	--	20	
17×2~20×2 (35/2~29/2)	优	7.5	2.0	24.5	±2.0	10	6	±1.5
	一	9.5	3.0	22.5	±2.5	--	12	
	二	11.5	4.0	19.5	±3.0	--	20	
21×2~24×2 (28/2~24/2)	优	7.0	2.0	25.0	±2.0	10	5	±1.5
	一	9.0	3.0	23.0	±2.5	--	10	
	二	11.0	4.0	20.0	±3.0	--	18	
25×2~30×2 (23/2~19/2)	优	6.5	2.0	25.5	±2.0	10	5	±1.5
	一	8.5	3.0	23.5	±2.5	--	10	
	二	10.5	4.0	20.5	±3.0	--	18	
32×2及以上 (18/2及以下)	优	6.0	2.0	26.0	±2.0	10	5	±1.5
	一	8.0	3.0	24.0	±2.5	--	10	
	二	10.0	4.0	21.0	±3.0	--	18	

4.3 精梳涤棉混纺本色纱(涤纶含量在60%以下~50%)的技术要求见表3。

表3 精梳涤纶混纺本色纱(涤纶含量在60%以下~50%)的技术要求

公称 线密度/ tex (英制支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数/% ≤	百米重量 变异系 数/% ≤	单纱断裂 强度/ (cN/tex) ≥	百米重量 偏差/%	条干均匀度		黑板棉结 粒数/ (粒/g) ≤	十万里 纱疵/ (个/10 ⁵ m) ≤	纤维含量 偏差/%
						黑板条干均匀度 10块板比例 (优:一:二:三) 不低于	条干均匀 度变异系 数/% ≤			
6~6.5 (100~85)	优	15.0	2.0	18.0	±2.0	7:3:0:0	18.5	17	10	±1.5
	一	18.0	3.0	16.0	±2.5	0:7:3:0	20.5	30	25	
	二	21.0	4.0	13.0	±3.0	0:0:7:3	22.0	45	—	
7~7.5 (84~74)	优	14.5	2.0	18.0	±2.0	7:3:0:0	17.0	17	10	±1.5
	一	17.5	3.0	16.0	±2.5	0:7:3:0	19.0	30	25	
	二	20.5	4.0	13.0	±3.0	0:0:7:3	20.5	45	—	
8~10 (73~55)	优	14.0	2.0	18.5	±2.0	7:3:0:0	15.5	15	10	±1.5
	一	17.0	3.0	16.5	±2.5	0:7:3:0	17.5	25	25	
	二	20.0	4.0	13.5	±3.0	0:0:7:3	19.0	40	—	
11~13 (54~45)	优	12.5	2.0	19.0	±2.0	7:3:0:0	15.0	15	10	±1.5
	一	15.5	3.0	17.0	±2.5	0:7:3:0	17.0	25	25	
	二	18.5	4.0	14.0	±3.0	0:0:7:3	18.5	40	—	
14~16 (44~36)	优	11.5	2.0	19.5	±2.0	7:3:0:0	13.5	15	10	±1.5
	一	14.5	3.0	17.5	±2.5	0:7:3:0	15.5	25	25	
	二	17.5	4.0	14.5	±3.0	0:0:7:3	17.0	40	—	
17~20 (35~29)	优	10.5	2.0	20.0	±2.0	7:3:0:0	12.5	12	10	±1.5
	一	13.5	3.0	18.0	±2.5	0:7:3:0	14.5	22	25	
	二	16.5	4.0	15.0	±3.0	0:0:7:3	16.0	35	—	
21~24 (28~24)	优	9.5	2.0	20.0	±2.0	7:3:0:0	11.5	12	10	±1.5
	一	12.5	3.0	18.0	±2.5	0:7:3:0	13.5	22	25	
	二	15.5	4.0	15.0	±3.0	0:0:7:3	15.0	35	—	
25~30 (23~19)	优	8.5	2.0	20.5	±2.0	7:3:0:0	11.0	12	10	±1.5
	一	11.5	3.0	18.5	±2.5	0:7:3:0	13.0	22	25	
	二	14.5	4.0	15.5	±3.0	0:0:7:3	14.5	35	—	
32及以上 (18及以下)	优	7.5	2.0	21.0	±2.0	7:3:0:0	10.5	12	10	±1.5
	一	10.5	3.0	19.0	±2.5	0:7:3:0	12.5	22	25	
	二	13.5	4.0	16.0	±3.0	0:0:7:3	14.0	35	—	

4.4 精梳涤纶混纺本色线(涤纶含量在60%以下~50%)的技术要求见表4。

表4 精梳涤纶混纺本色线(涤纶含量在60%以下~50%)的技术要求

公称线密度/ tex (英制支数)	等别	单线断裂强 力变异系 数/% ≤	百米重量变 异系数/% ≤	单线断裂 强度/ (cN/tex) ≥	百米重量 偏差/%	十万里纱疵/ (个/10 ⁵ m) ≤	黑板棉结 粒数/ (粒/R) ≤	纤维含量 偏差/%
6×2~7.5×2 (100/2~74/2)	优	10.0	2.0	21.5	±2.0	10	10	±1.5
	一	12.0	3.0	19.5	±2.5	—	18	
	二	14.0	4.0	16.5	±3.0	—	25	
8×2~10×2 (73/2~55/2)	优	9.5	2.0	22.0	±2.0	10	10	±1.5
	一	11.5	3.0	20.0	±2.5	—	18	
	二	13.5	4.0	17.0	±3.0	—	25	
11×2~13×2 (54/2~45/2)	优	8.5	2.0	22.5	±2.0	10	10	±1.5
	一	10.5	3.0	20.5	±2.5	—	18	
	二	12.5	4.0	17.5	±3.0	—	25	
14×2~16×2 (44/2~36/2)	优	8.0	2.0	23.0	±2.0	10	10	±1.5
	一	10.0	3.0	21.0	±2.5	—	18	
	二	12.0	4.0	18.0	±3.0	—	25	
17×2~20×2 (35/2~29/2)	优	7.5	2.0	23.5	±2.0	10	8	±1.5
	一	9.5	3.0	21.5	±2.5	—	12	
	二	11.5	4.0	18.5	±3.0	—	20	
21×2~24×2 (28/2~24/2)	优	7.0	2.0	24.0	±2.0	10	8	±1.5
	一	9.0	3.0	22.0	±2.5	—	12	
	二	11.0	4.0	19.0	±3.0	—	20	
25×2~30×2 (23/2~19/2)	优	6.5	2.0	24.5	±2.0	10	8	±1.5
	一	8.5	3.0	22.5	±2.5	—	12	
	二	10.5	4.0	19.5	±3.0	—	20	
32×2及以上 (18/2及以下)	优	6.0	2.0	25.0	±2.0	10	8	±1.5
	一	8.0	3.0	23.0	±2.5	—	12	
	二	10.0	4.0	20.0	±3.0	—	20	

4.5 分等规定

4.5.1 纱线规定以同品种一昼夜的生产量为一批,按规定的试验周期和各项试验方法进行试验,并按其结果评定纱线的品等。

4.5.2 纱线的品等分为优等、一等、二等,低于二等指标者作三等。

4.5.3 单纱以单纱断裂强力变异系数、百米重量变异系数、单纱断裂强度、百米重量偏差、条干均匀度、黑板棉结粒数、十万里纱疵、纤维含量偏差八项中最低的一项品等评定。

4.5.4 股线以单线断裂强力变异系数、百米重量变异系数、单线断裂强度、百米重量偏差、黑板棉结粒数、纤维含量偏差六项中最低的一项品等评定。优等品增加十万里纱疵考核。

4.5.5 检验单纱条干均匀度可以选用黑板条干均匀度或条干均匀度变异系数两者中的任何一种。但

一经确定,不得任意变更。发生质量争议时,以条干均匀度变异系数为准。

4.6 纱线重量偏差月度累计,应按产量进行加权平均,全月生产在 15 批以上的品种,应控制在±0.5% 及以内。

5 试验方法

5.1 试验条件

5.1.1 各项试验应在各方法标准规定的标准条件下进行。

5.1.2 如生产需要,要求迅速检验产品的质量,可采用快速试验方法,该试验可以在接近车间温湿度条件下进行。但试验地点的温湿度应保持稳定,并不得故意偏离标准条件。

5.2 试验周期

一般为两天试验一次,以一次试验为准,作为该周期内纱线的分等依据。但周期一经确定,不得任意变更,十万里纱疵、纤维含量试验周期可适当延长,但不得超过两周,捻度试验参见附录 B。

5.3 试样

纱线的黑板条干均匀度、黑板棉结粒数、十万里纱疵的检验皆采用筒子纱(直接纬纱用管纱),其他各项指标的试验均采用管纱。用户对产品质量有异议时,以成品质量检验为准。

5.4 百米重量变异系数和百米重量偏差的试验方法

5.4.1 百米重量变异系数和百米重量偏差试验方法按照 GB/T 4743 执行,其中百米重量变异系数采用方法 1,线密度采用方法 3。百米重量偏差的计算见式(1):

$$D = \frac{m - m_d}{m_d} \times 100 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

D ——百米重量偏差,%;

m ——试样实际干燥重量,单位为克(g);

m_d ——试样设计干燥重量,单位为克(g)。

5.4.2 百米重量变异系数、百米重量偏差的取样数和试验次数按 GB/T 398—2008 中 5.3.2 执行。

5.5 单纱线断裂强度及单纱线断裂强力变异系数的试验方法

5.5.1 按 GB/T 3916 执行,单纱线断裂强度如不在标准大气条件下进行试验,其测试强力应按 FZ/T 10013.1 进行修正,修正系数见附录 C。

5.5.2 修正单纱线断裂强力的回潮率可采用百米重量偏差试验的同一份回潮率数据,核算修正强力。但如两种试验不在同一条件下测试时,修正单纱线断裂强力回潮率应另行测试,修正单纱线断裂强力回潮率试样重量不少于 50 g。

5.5.3 单纱线断裂强度及单纱线断裂强力变异系数取样数和试验次数可按 GB/T 398—2008 中 5.4.1 规定执行。

5.6 黑板条干均匀度试验方法、黑板棉结粒数的试验方法

按照 GB/T 9996.2 规定执行,精梳涤棉混纺本色纱用黑板条干均匀度标准样照编号见表 5。

表 5 黑板条干均匀度标准样照编号

纱的线密度/tex(英制支数)	标准样照编号	标准样照等别
6~10(100~55)	600	优等
	601	一等
11~20(54~29)	610	优等
	611	一等
21 及以上(28 及以下)	620	优等
	621	一等

5.7 条干均匀度变异系数的试验方法

按 GB/T 3292.1 执行。

5.8 十万里纱疵(A₃+B₃+C₃+D₂)的试验方法

按 FZ/T 01050 执行。

5.9 涤棉纤维含量试验方法

按 GB/T 2910 执行,纤维含量结果以净干百分比表示。

5.10 纱线成包净重量

5.10.1 在确定纱线公定回潮率的重量时,应进行回潮率试验,然后计算公定回潮率时的重量。测试回潮率的仪器,管纱线和绞纱线用电热烘箱;筒子纱线可用电热烘箱,也可用筒子测湿仪,有争议时,以电热烘箱为准。

5.10.2 管纱线或筒子纱线的取样,每批量在 2 t 及以下,每 0.2 t 取样一个,但不得少于六个,批量在 2 t 以上,其超过 2 t 的部分,每 0.5 t 取一个,取样应随机均匀,并注意生产班次的代表性。管纱线或筒子纱线采用烘箱试验方法时(筒子纱线应采取距边纱层厚度的 6 mm 以上处),可采用间接称重法或直接称重法。

5.10.2.1 间接称重法:采样前将管纱线或筒子纱线称重,然后揉取试样,采样后再将管纱线或筒子纱线称重,两次称重的差数即为试样烘前重量。然后将试样放入烘箱中烘干,称重,再计算回潮率。

5.10.2.2 直接称重法:先将筒子纱外层去除 6 mm 以上,然后剥取内层纱线(总重量不少于 150 g)将其称重,作为试样烘前重量。然后放入烘箱中,烘干称重,再计算回潮率。

5.10.3 绞纱线的取样,每批量在 2 t 及以下的,取样总重量不少于 75 g,2 t 以上取样总重量不少于 150 g。

5.10.4 烘箱法测试回潮率按照 GB/T 4743 执行。

5.10.5 筒子纱线采用测湿仪试验时,应按筒子纱线测湿仪试验方法进行,在取得筒子试样后,立即进行测试以避免回潮率变化。每月至少一次应以烘箱测试法核对回潮率的测试结果,并根据核对的数据,校正修正系数。

5.10.6 在成包过程中,如因温湿度升降而影响回潮率变化时,可按温湿度情况,分阶段进行回潮率试验,根据不同阶段的试验回潮率,分别计算不同阶段的成包公定重量,不得混淆。

5.10.7 根据实际回潮率,按式(2)计算纱线在公定回潮率时的重量。

$$m_k = m \times \frac{1+W}{1+W_1} \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

m_k --- 纱线在公定回潮率时的重量,单位为千克(kg);

m --- 取样时该批纱线实际重量,单位为千克(kg);

W --- 公定回潮率,%;

W_1 --- 该批纱线试样的实际回潮率,%。

5.11 试验结果的表示

一批纱线的各种试验结果是由该种试验的全部试验值的计算结果表示,各种试验结果的计算精确度,除已规定者外,按表 6 规定。

表 6 计算值的数值修约规定

项 目	小数点后有效位数
单纱线断裂强度/(cN/tex)	1
单纱线强力变异系数(CV)/%	1
百米重量变异系数(CV)/%	1

表 6 (续)

项 目	小数点后有效位数
条干均匀度变异系数(CV)/%	1
黑板条干均匀度/块	整数
黑板棉结粒数/(粒/g)	整数
十万米纱疵/(个/10 ⁵ m)	整数
百米重量偏差/%	1
纤维含量偏差/%	1
百米重量(每批平均)/(g/100 m)	3
平均线密度/tex	1
修正强力用回潮率/%	1
折算重量用回潮率/%	2
捻系数	整数
线密度开方	2

6 检验规则

按照 FZ/T 10007 规定执行。

7 标志、包装

按照 FZ/T 10008 执行。

8 其他

用户有特殊要求者,供需双方可另定协议。

附录 A
(规范性附录)

精梳涤棉混纺本色纱线百米重量的计算

A.1 精梳涤棉混纺本色纱线的公定回潮率按干重混纺比例,以涤纶公定回潮率 0.4% 和棉公定回潮率 8.5%,按式(A.1)加权平均计算,计算结果修约至小数点后一位。

$$W = \frac{W_T \times P_T + W_C \times P_C}{100} \quad \text{.....(A. 1)}$$

式中:

W ——精梳涤棉混纺本色纱线公定回潮率,%;

W_T ——涤纶公定回潮率,%;

W_C ——棉公定回潮率,%;

P_T ——涤纶含量比例,%;

P_C ——棉含量比例,%。

A.2 100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量(g)按式(A.2)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_i}{10} \quad \text{.....(A. 2)}$$

式中:

m_g ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量,单位为克每百米(g/100 m);

T_i ——纱线线密度,单位为特克斯(tex)。

A.3 100 m 纱线的标准干燥重量(g)按式(A.3)计算,计算结果修约到小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_i}{10} \times \frac{100}{100 + W} \quad \text{.....(A. 3)}$$

式中:

m_d ——100 m 纱线的标准干燥重量,单位为克每百米(g/100 m);

T_i ——纱线线密度,单位为特克斯(tex);

W ——公定回潮率,%。

附录 B
(资料性附录)
纱线捻度试验的建议

B.1 纱线捻度试验的取样

各品种各机台每月至少轮试一次,试样应在各机台上均匀、随机拔取,每台不少于2个管纱,但不得在同一锭带上拔取,每管测试2次,总数不少于40次。如捻度齿轮调换或其他机械和工艺上的调整影响捻度时,都应随时试验。

B.2 纱线实际捻系数建议值

实际捻系数控制范围建议为不低于经纱320,纬纱300,针织用纱300,股线350。有特殊要求另订协议。捻度试验方法按GB/T 2543.1和GB/T 2543.2规定执行。

B.3 纱线定捻缩率

精梳涤棉混纺本色纱线的定捻缩率,应每月至少试验一次,每次试验间隔日期力求均匀。原料工艺及定捻工艺改变时应及时增加试验次数,试验时试样应从定捻前后同一成品种采取,按式(B.1)计算纱线定捻缩率。

$$T = \frac{m_{dA} - m_{dB}}{m_{dA}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (B.1)$$

式中:

T ——定捻缩率, %;

m_{dA} ——定捻后试样干重,单位为克每百米(g/100 m);

m_{dB} ——定捻前试样干重,单位为克每百米(g/100 m)。

附录 C

(规范性附录)

温度与回潮率对纱线断裂强力的修正系数值

C.1 涤棉(65/35)本色单纱断裂强力的温度和回潮率修正系数见表 C.1。

表 C.1 涤棉(65/35)本色单纱断裂强力的温度和回潮率修正系数

温度/°C	回潮率/%													
	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8
5	1.078	1.069	1.060	1.052	1.044	1.036	1.029	1.022	1.015	1.008	1.002	0.996	0.990	0.984
6	1.081	1.072	1.063	1.055	1.047	1.039	1.031	1.024	1.017	1.011	1.004	0.998	0.992	0.986
7	1.084	1.075	1.066	1.058	1.049	1.042	1.034	1.027	1.020	1.013	1.007	1.001	0.995	0.989
8	1.087	1.078	1.069	1.060	1.052	1.044	1.037	1.030	1.023	1.016	1.009	1.003	0.997	0.991
9	1.090	1.081	1.072	1.063	1.055	1.047	1.040	1.032	1.025	1.019	1.012	1.006	1.000	0.994
10	1.093	1.083	1.075	1.066	1.058	1.050	1.042	1.035	1.028	1.021	1.015	1.008	1.002	0.996
11	1.096	1.086	1.078	1.069	1.061	1.053	1.045	1.038	1.031	1.024	1.017	1.011	1.005	0.999
12	1.099	1.089	1.081	1.072	1.064	1.056	1.048	1.041	1.033	1.027	1.020	1.014	1.007	1.001
13	1.102	1.093	1.084	1.075	1.067	1.059	1.051	1.043	1.036	1.029	1.023	1.016	1.010	1.004
14	1.105	1.096	1.087	1.079	1.069	1.061	1.054	1.046	1.039	1.032	1.025	1.019	1.013	1.007
15	1.108	1.099	1.090	1.081	1.072	1.064	1.056	1.049	1.042	1.035	1.028	1.021	1.015	1.009
16	1.111	1.102	1.093	1.084	1.075	1.067	1.059	1.052	1.044	1.037	1.031	1.024	1.018	1.012
17	1.114	1.105	1.096	1.087	1.078	1.070	1.062	1.055	1.047	1.040	1.033	1.027	1.021	1.014
18	1.118	1.108	1.099	1.090	1.081	1.073	1.065	1.057	1.050	1.043	1.036	1.030	1.023	1.017
19	1.121	1.111	1.102	1.093	1.084	1.076	1.068	1.060	1.053	1.046	1.039	1.032	1.026	1.020
20	1.124	1.114	1.105	1.096	1.087	1.079	1.071	1.063	1.056	1.049	1.042	1.035	1.029	1.022
21	1.127	1.117	1.108	1.099	1.090	1.082	1.074	1.066	1.059	1.051	1.044	1.038	1.031	1.025
22	1.130	1.121	1.111	1.102	1.093	1.085	1.077	1.069	1.061	1.054	1.047	1.040	1.034	1.028
23	1.134	1.124	1.114	1.105	1.096	1.088	1.080	1.072	1.064	1.057	1.050	1.043	1.037	1.030
24	1.137	1.127	1.117	1.108	1.099	1.091	1.083	1.075	1.067	1.060	1.053	1.046	1.039	1.033
25	1.140	1.130	1.121	1.111	1.103	1.094	1.086	1.078	1.070	1.063	1.056	1.049	1.042	1.036
26	1.144	1.134	1.124	1.115	1.106	1.097	1.089	1.081	1.073	1.066	1.058	1.052	1.045	1.039
27	1.147	1.137	1.127	1.118	1.109	1.100	1.092	1.084	1.076	1.068	1.061	1.054	1.048	1.041
28	1.150	1.140	1.130	1.121	1.112	1.103	1.095	1.087	1.079	1.071	1.064	1.057	1.051	1.044
29	1.154	1.143	1.134	1.124	1.115	1.106	1.098	1.090	1.082	1.074	1.067	1.060	1.053	1.047
30	1.157	1.147	1.137	1.127	1.118	1.109	1.101	1.093	1.085	1.077	1.070	1.063	1.056	1.050
31	1.160	1.150	1.140	1.131	1.121	1.113	1.104	1.096	1.088	1.080	1.073	1.066	1.059	1.053
32	1.164	1.154	1.144	1.134	1.125	1.116	1.107	1.099	1.091	1.083	1.076	1.069	1.062	1.055
33	1.167	1.157	1.147	1.137	1.129	1.119	1.110	1.102	1.094	1.086	1.079	1.072	1.065	1.058
34	1.171	1.160	1.150	1.140	1.131	1.122	1.113	1.105	1.097	1.089	1.082	1.075	1.078	1.061
35	1.174	1.164	1.154	1.144	1.134	1.125	1.117	1.108	1.100	1.092	1.085	1.078	1.071	1.064

表 C.1 (续)

温度/℃	回潮率/%													
	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2
5	0.978	0.973	0.968	0.963	0.959	0.954	0.950	0.946	0.942	0.938	0.934	0.931	0.927	0.924
6	0.981	0.976	0.970	0.966	0.961	0.956	0.952	0.948	0.944	0.940	0.936	0.933	0.930	0.926
7	0.983	0.978	0.973	0.968	0.963	0.959	0.954	0.950	0.946	0.942	0.939	0.935	0.932	0.929
8	0.986	0.980	0.975	0.970	0.966	0.961	0.957	0.952	0.948	0.945	0.941	0.937	0.934	0.931
9	0.988	0.983	0.978	0.973	0.968	0.963	0.959	0.955	0.951	0.947	0.943	0.940	0.936	0.933
10	0.991	0.985	0.980	0.975	0.970	0.966	0.961	0.957	0.953	0.949	0.945	0.942	0.938	0.935
11	0.993	0.988	0.983	0.978	0.973	0.968	0.964	0.959	0.955	0.951	0.948	0.944	0.941	0.937
12	0.996	0.990	0.985	0.980	0.975	0.970	0.966	0.962	0.958	0.954	0.950	0.946	0.943	0.940
13	0.998	0.993	0.988	0.982	0.978	0.973	0.968	0.964	0.960	0.956	0.952	0.949	0.945	0.942
14	1.001	0.995	0.990	0.985	0.980	0.975	0.971	0.966	0.962	0.958	0.955	0.951	0.947	0.944
15	1.003	0.998	0.993	0.987	0.982	0.978	0.973	0.969	0.965	0.961	0.957	0.953	0.950	0.946
16	1.006	1.000	0.995	0.990	0.985	0.980	0.976	0.971	0.967	0.963	0.959	0.956	0.952	0.949
17	1.009	1.003	0.997	0.992	0.987	0.983	0.978	0.974	0.969	0.965	0.962	0.958	0.954	0.951
18	1.011	1.006	1.000	0.995	0.990	0.985	0.981	0.976	0.972	0.968	0.964	0.960	0.957	0.953
19	1.014	1.008	1.003	0.997	0.992	0.988	0.983	0.979	0.974	0.970	0.966	0.963	0.959	0.956
20	1.016	1.011	1.005	1.000	0.995	0.990	0.985	0.981	0.977	0.973	0.969	0.965	0.961	0.958
21	1.019	1.013	1.008	1.003	0.997	0.993	0.988	0.983	0.979	0.975	0.971	0.967	0.964	0.960
22	1.022	1.016	1.010	1.005	1.000	0.995	0.990	0.986	0.982	0.977	0.974	0.970	0.966	0.963
23	1.024	1.019	1.013	1.008	1.003	0.998	0.993	0.988	0.984	0.980	0.976	0.972	0.969	0.965
24	1.027	1.021	1.016	1.010	1.005	1.000	0.995	0.991	0.987	0.982	0.978	0.975	0.971	0.967
25	1.030	1.024	1.018	1.013	1.008	1.003	0.998	0.993	0.989	0.985	0.981	0.977	0.973	0.970
26	1.032	1.027	1.021	1.016	1.010	1.005	1.000	0.996	0.991	0.987	0.983	0.979	0.976	0.972
27	1.035	1.029	1.024	1.018	1.013	1.008	1.003	0.998	0.994	0.990	0.986	0.982	0.978	0.975
28	1.038	1.032	1.026	1.021	1.016	1.010	1.006	1.001	0.997	0.992	0.988	0.984	0.981	0.977
29	1.041	1.035	1.029	1.023	1.018	1.013	1.008	1.004	0.999	0.995	0.991	0.987	0.983	0.980
30	1.043	1.037	1.032	1.026	1.021	1.016	1.011	1.006	1.002	0.997	0.993	0.989	0.986	0.982
31	1.046	1.040	1.034	1.029	1.023	1.018	1.013	1.009	1.004	1.000	0.996	0.992	0.988	0.984
32	1.049	1.043	1.037	1.032	1.026	1.021	1.016	1.011	1.007	1.002	0.998	0.994	0.991	0.987
33	1.052	1.046	1.040	1.034	1.029	1.024	1.019	1.014	1.009	1.005	1.001	0.997	0.993	0.989
34	1.055	1.049	1.043	1.037	1.032	1.026	1.021	1.017	1.012	1.008	1.003	0.999	0.996	0.992
35	1.058	1.051	1.045	1.040	1.034	1.029	1.024	1.019	1.015	1.010	1.006	1.002	0.998	0.994

表 C.1 (续)

温度/℃	回潮率/%									
	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2
5	0.921	0.918	0.916	0.913	0.911	0.908	0.906	0.904	0.902	0.901
6	0.923	0.921	0.918	0.915	0.913	0.911	0.908	0.906	0.905	0.903
7	0.926	0.923	0.920	0.917	0.915	0.913	0.910	0.908	0.907	0.905
8	0.928	0.925	0.922	0.920	0.917	0.915	0.913	0.911	0.909	0.907
9	0.930	0.927	0.924	0.922	0.919	0.917	0.915	0.913	0.911	0.909
10	0.932	0.929	0.926	0.924	0.921	0.919	0.917	0.915	0.913	0.911
11	0.934	0.931	0.929	0.926	0.924	0.921	0.919	0.917	0.915	0.913
12	0.937	0.934	0.931	0.928	0.926	0.923	0.921	0.919	0.917	0.915
13	0.939	0.936	0.933	0.930	0.928	0.926	0.923	0.921	0.919	0.918
14	0.941	0.938	0.935	0.933	0.930	0.928	0.926	0.923	0.922	0.920
15	0.943	0.940	0.938	0.935	0.932	0.930	0.928	0.926	0.924	0.922
16	0.946	0.943	0.940	0.937	0.935	0.932	0.930	0.928	0.926	0.924
17	0.948	0.945	0.942	0.939	0.937	0.934	0.932	0.930	0.928	0.926
18	0.950	0.947	0.944	0.942	0.939	0.937	0.934	0.932	0.930	0.928
19	0.952	0.949	0.947	0.944	0.941	0.939	0.937	0.934	0.932	0.931
20	0.955	0.952	0.949	0.946	0.944	0.941	0.939	0.937	0.935	0.933
21	0.957	0.954	0.951	0.948	0.946	0.943	0.941	0.939	0.937	0.935
22	0.959	0.956	0.953	0.951	0.948	0.946	0.943	0.941	0.939	0.937
23	0.962	0.959	0.956	0.953	0.950	0.948	0.946	0.943	0.941	0.940
24	0.964	0.961	0.958	0.955	0.953	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942
25	0.967	0.963	0.960	0.958	0.955	0.952	0.950	0.948	0.946	0.944
26	0.969	0.966	0.963	0.960	0.957	0.955	0.952	0.950	0.948	0.946
27	0.971	0.968	0.965	0.962	0.960	0.957	0.955	0.953	0.951	0.949
28	0.974	0.971	0.968	0.965	0.962	0.959	0.957	0.955	0.953	0.951
29	0.976	0.973	0.970	0.967	0.964	0.962	0.959	0.957	0.955	0.953
30	0.979	0.975	0.972	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960	0.957	0.956
31	0.981	0.978	0.975	0.972	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960	0.958
32	0.984	0.980	0.977	0.974	0.972	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960
33	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.971	0.969	0.967	0.965	0.963
34	0.988	0.985	0.982	0.979	0.976	0.974	0.971	0.969	0.967	0.965
35	0.991	0.988	0.985	0.982	0.979	0.976	0.974	0.971	0.969	0.967

表 C.1 (续)

温度/℃	回潮率/%							
	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0
5	0.899	0.898	0.896	0.895	0.894	0.893	0.892	0.892
6	0.901	0.900	0.898	0.897	0.896	0.895	0.894	0.894
7	0.903	0.902	0.900	0.899	0.898	0.897	0.896	0.896
8	0.905	0.904	0.903	0.901	0.900	0.899	0.898	0.898
9	0.907	0.906	0.905	0.903	0.902	0.901	0.901	0.900
10	0.910	0.908	0.907	0.905	0.904	0.903	0.903	0.902
11	0.912	0.910	0.909	0.908	0.906	0.905	0.905	0.904
12	0.914	0.912	0.911	0.910	0.909	0.908	0.907	0.906
13	0.916	0.914	0.913	0.912	0.911	0.910	0.909	0.908
14	0.918	0.917	0.915	0.914	0.913	0.912	0.911	0.910
15	0.920	0.919	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.912
16	0.922	0.921	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914
17	0.925	0.923	0.922	0.920	0.919	0.918	0.917	0.917
18	0.927	0.925	0.924	0.922	0.921	0.920	0.919	0.919
19	0.929	0.927	0.926	0.925	0.924	0.923	0.922	0.921
20	0.931	0.930	0.928	0.927	0.926	0.925	0.924	0.923
21	0.933	0.932	0.930	0.929	0.928	0.927	0.926	0.925
22	0.936	0.934	0.933	0.931	0.930	0.929	0.928	0.927
23	0.938	0.936	0.935	0.933	0.932	0.931	0.930	0.930
24	0.940	0.938	0.937	0.936	0.935	0.933	0.933	0.932
25	0.942	0.941	0.939	0.938	0.937	0.936	0.935	0.934
26	0.945	0.943	0.941	0.940	0.939	0.938	0.937	0.936
27	0.947	0.945	0.944	0.942	0.941	0.940	0.939	0.939
28	0.949	0.948	0.946	0.945	0.943	0.942	0.942	0.941
29	0.951	0.950	0.948	0.947	0.946	0.945	0.944	0.943
30	0.954	0.952	0.951	0.949	0.948	0.947	0.946	0.945
31	0.956	0.954	0.953	0.952	0.950	0.949	0.948	0.948
32	0.958	0.957	0.955	0.954	0.953	0.952	0.951	0.950
33	0.961	0.959	0.958	0.956	0.955	0.954	0.953	0.952
34	0.963	0.961	0.960	0.959	0.957	0.956	0.955	0.954
35	0.965	0.964	0.962	0.961	0.960	0.959	0.958	0.957

C.2 涤棉(65/35)本色单根股线断裂强力的温度和回潮率修正系数见表 C.2。

表 C.2 涤棉(65/35)本色单根股线断裂强力的温度和回潮率修正系数

温度/℃	回潮率/%													
	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8
5	1.109	1.099	1.089	1.079	1.070	1.061	1.052	1.044	1.036	1.029	1.021	1.014	1.008	1.002
6	1.111	1.100	1.090	1.080	1.071	1.062	1.054	1.045	1.038	1.030	1.023	1.016	1.009	1.003
7	1.113	1.102	1.092	1.082	1.073	1.064	1.055	1.047	1.039	1.032	1.024	1.017	1.011	1.005
8	1.114	1.104	1.094	1.084	1.074	1.065	1.057	1.048	1.041	1.033	1.026	1.019	1.012	1.006
9	1.116	1.105	1.095	1.085	1.076	1.067	1.058	1.050	1.042	1.035	1.027	1.020	1.014	1.007
10	1.118	1.107	1.097	1.087	1.078	1.069	1.060	1.052	1.044	1.036	1.029	1.022	1.015	1.009
11	1.120	1.109	1.099	1.089	1.079	1.070	1.061	1.053	1.045	1.038	1.030	1.023	1.017	1.010
12	1.122	1.111	1.100	1.090	1.081	1.072	1.063	1.055	1.047	1.039	1.032	1.025	1.018	1.012
13	1.123	1.112	1.102	1.092	1.083	1.073	1.065	1.056	1.048	1.041	1.033	1.026	1.020	1.013
14	1.125	1.114	1.104	1.094	1.084	1.075	1.066	1.058	1.050	1.042	1.035	1.028	1.021	1.015
15	1.127	1.116	1.105	1.096	1.086	1.077	1.068	1.059	1.051	1.044	1.036	1.029	1.022	1.016
16	1.129	1.118	1.107	1.097	1.087	1.078	1.069	1.061	1.053	1.045	1.038	1.031	1.024	1.017
17	1.131	1.119	1.109	1.099	1.089	1.080	1.071	1.063	1.054	1.047	1.039	1.032	1.025	1.019
18	1.132	1.121	1.111	1.101	1.091	1.082	1.073	1.064	1.056	1.048	1.041	1.034	1.027	1.020
19	1.134	1.123	1.112	1.102	1.093	1.083	1.074	1.066	1.058	1.050	1.042	1.035	1.028	1.022
20	1.136	1.125	1.114	1.104	1.094	1.085	1.076	1.067	1.059	1.051	1.044	1.037	1.030	1.023
21	1.138	1.127	1.116	1.106	1.096	1.087	1.078	1.069	1.061	1.053	1.045	1.038	1.031	1.025
22	1.139	1.128	1.118	1.107	1.098	1.088	1.079	1.071	1.062	1.055	1.047	1.040	1.033	1.026
23	1.141	1.130	1.119	1.109	1.099	1.090	1.081	1.072	1.064	1.056	1.048	1.041	1.034	1.028
24	1.143	1.132	1.121	1.111	1.101	1.092	1.083	1.074	1.066	1.058	1.050	1.043	1.036	1.029
25	1.145	1.134	1.123	1.113	1.104	1.093	1.084	1.076	1.067	1.059	1.052	1.044	1.037	1.031
26	1.147	1.135	1.125	1.114	1.106	1.095	1.086	1.078	1.069	1.061	1.053	1.046	1.039	1.032
27	1.149	1.137	1.127	1.116	1.108	1.097	1.087	1.079	1.070	1.062	1.055	1.047	1.040	1.034
28	1.151	1.139	1.128	1.118	1.110	1.098	1.089	1.081	1.072	1.064	1.056	1.049	1.042	1.035
29	1.152	1.141	1.130	1.120	1.111	1.100	1.091	1.082	1.074	1.066	1.057	1.051	1.043	1.037
30	1.154	1.143	1.132	1.121	1.113	1.102	1.093	1.084	1.075	1.067	1.059	1.052	1.045	1.038
31	1.156	1.145	1.134	1.123	1.115	1.103	1.094	1.085	1.077	1.069	1.061	1.054	1.047	1.040
32	1.158	1.146	1.136	1.125	1.116	1.105	1.096	1.087	1.078	1.070	1.062	1.055	1.048	1.041
33	1.160	1.148	1.137	1.127	1.118	1.107	1.098	1.088	1.080	1.072	1.064	1.057	1.050	1.043
34	1.162	1.150	1.139	1.128	1.120	1.109	1.099	1.090	1.082	1.074	1.065	1.058	1.051	1.044
35	1.164	1.152	1.141	1.130	1.122	1.110	1.101	1.091	1.083	1.075	1.067	1.060	1.053	1.046

表 C.2 (续)

温度/℃	回潮率/%													
	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2
5	0.996	0.990	0.984	0.979	0.974	0.970	0.965	0.961	0.957	0.953	0.950	0.946	0.943	0.940
6	0.997	0.991	0.986	0.981	0.976	0.971	0.966	0.962	0.958	0.954	0.951	0.947	0.944	0.941
7	0.998	0.993	0.987	0.982	0.977	0.972	0.968	0.964	0.960	0.956	0.952	0.949	0.946	0.943
8	1.000	0.994	0.989	0.983	0.978	0.974	0.969	0.965	0.961	0.957	0.953	0.950	0.947	0.944
9	1.001	0.996	0.990	0.985	0.980	0.975	0.970	0.966	0.962	0.958	0.955	0.951	0.948	0.945
10	1.003	0.997	0.991	0.986	0.981	0.976	0.972	0.968	0.964	0.960	0.956	0.953	0.949	0.946
11	1.004	0.998	0.993	0.988	0.982	0.978	0.973	0.969	0.965	0.961	0.957	0.954	0.951	0.948
12	1.006	1.000	0.994	0.989	0.984	0.979	0.974	0.970	0.966	0.962	0.959	0.955	0.952	0.949
13	1.007	1.001	0.996	0.990	0.985	0.980	0.976	0.971	0.967	0.963	0.960	0.956	0.953	0.950
14	1.008	1.002	0.997	0.992	0.987	0.982	0.977	0.973	0.969	0.965	0.961	0.958	0.954	0.951
15	1.010	1.004	0.999	0.993	0.988	0.983	0.978	0.974	0.970	0.966	0.962	0.959	0.956	0.952
16	1.011	1.005	1.000	0.994	0.989	0.984	0.980	0.975	0.971	0.967	0.964	0.960	0.957	0.954
17	1.013	1.007	1.001	0.996	0.991	0.986	0.981	0.977	0.973	0.969	0.965	0.962	0.958	0.955
18	1.014	1.008	1.003	0.997	0.992	0.987	0.983	0.978	0.974	0.970	0.966	0.963	0.960	0.957
19	1.016	1.010	1.004	0.999	0.994	0.989	0.984	0.980	0.975	0.971	0.968	0.964	0.961	0.958
20	1.017	1.011	1.005	1.000	0.995	0.990	0.985	0.981	0.977	0.973	0.969	0.966	0.962	0.959
21	1.019	1.013	1.007	1.001	0.996	0.991	0.987	0.982	0.978	0.974	0.970	0.967	0.964	0.961
22	1.020	1.014	1.008	1.003	0.998	0.993	0.988	0.984	0.979	0.975	0.972	0.968	0.965	0.962
23	1.021	1.015	1.010	1.004	0.999	0.994	0.989	0.985	0.981	0.977	0.973	0.969	0.966	0.963
24	1.023	1.017	1.011	1.006	1.000	0.996	0.991	0.986	0.982	0.978	0.974	0.971	0.967	0.965
25	1.024	1.018	1.013	1.007	1.002	0.997	0.992	0.988	0.983	0.979	0.976	0.972	0.969	0.966
26	1.026	1.020	1.014	1.009	1.003	0.998	0.993	0.989	0.985	0.981	0.977	0.973	0.970	0.967
27	1.027	1.021	1.015	1.010	1.005	1.000	0.995	0.990	0.986	0.982	0.978	0.975	0.971	0.968
28	1.029	1.023	1.017	1.011	1.006	1.001	0.996	0.992	0.988	0.983	0.980	0.976	0.973	0.970
29	1.030	1.024	1.018	1.013	1.008	1.002	0.998	0.993	0.989	0.985	0.981	0.977	0.974	0.971
30	1.032	1.026	1.020	1.014	1.009	1.004	0.999	0.995	0.990	0.986	0.982	0.979	0.975	0.972
31	1.033	1.027	1.021	1.016	1.010	1.005	1.001	0.996	0.992	0.988	0.984	0.980	0.977	0.974
32	1.035	1.029	1.023	1.017	1.012	1.007	1.002	0.997	0.993	0.989	0.985	0.981	0.978	0.975
33	1.036	1.030	1.024	1.019	1.013	1.008	1.003	0.999	0.994	0.990	0.986	0.983	0.979	0.976
34	1.038	1.032	1.026	1.020	1.015	1.010	1.005	1.000	0.996	0.992	0.988	0.984	0.981	0.978
35	1.039	1.033	1.027	1.022	1.016	1.011	1.006	1.002	0.997	0.993	0.989	0.986	0.982	0.979

表 C.2 (续)

温度/℃	回潮率/%								
	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1
5	0.937	0.935	0.932	0.930	0.928	0.926	0.925	0.923	0.922
6	0.938	0.936	0.934	0.931	0.929	0.928	0.926	0.925	0.923
7	0.939	0.937	0.935	0.933	0.931	0.929	0.927	0.926	0.925
8	0.941	0.939	0.936	0.934	0.932	0.930	0.928	0.927	0.926
9	0.942	0.940	0.937	0.935	0.933	0.931	0.930	0.928	0.927
10	0.943	0.941	0.939	0.936	0.934	0.933	0.931	0.929	0.928
11	0.944	0.942	0.940	0.938	0.936	0.934	0.932	0.931	0.929
12	0.946	0.943	0.941	0.939	0.937	0.935	0.933	0.932	0.931
13	0.947	0.945	0.942	0.940	0.938	0.936	0.935	0.933	0.932
14	0.948	0.946	0.944	0.941	0.939	0.937	0.936	0.934	0.933
15	0.950	0.947	0.945	0.943	0.940	0.939	0.937	0.936	0.934
16	0.951	0.948	0.946	0.944	0.942	0.940	0.938	0.937	0.935
17	0.952	0.950	0.947	0.945	0.943	0.941	0.940	0.938	0.937
18	0.954	0.951	0.949	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939	0.938
19	0.955	0.952	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939
20	0.956	0.954	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.942	0.940
21	0.958	0.955	0.952	0.950	0.948	0.946	0.945	0.943	0.942
22	0.959	0.956	0.954	0.951	0.949	0.947	0.946	0.944	0.943
23	0.960	0.957	0.955	0.953	0.951	0.949	0.947	0.946	0.944
24	0.961	0.959	0.956	0.954	0.952	0.950	0.948	0.947	0.945
25	0.963	0.960	0.958	0.955	0.953	0.951	0.949	0.948	0.947
26	0.964	0.961	0.959	0.956	0.954	0.953	0.951	0.949	0.948
27	0.965	0.963	0.960	0.958	0.956	0.954	0.952	0.951	0.949
28	0.967	0.964	0.961	0.959	0.957	0.955	0.953	0.952	0.950
29	0.968	0.965	0.963	0.960	0.958	0.956	0.955	0.953	0.952
30	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960	0.958	0.956	0.954	0.953
31	0.971	0.968	0.965	0.963	0.961	0.959	0.957	0.956	0.954
32	0.972	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960	0.958	0.957	0.956
33	0.973	0.971	0.968	0.966	0.963	0.962	0.960	0.958	0.957
34	0.975	0.972	0.969	0.967	0.965	0.963	0.961	0.960	0.958
35	0.976	0.973	0.971	0.968	0.966	0.964	0.962	0.961	0.959

表 C.2 (续)

温度/℃	回潮率/%								
	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0
5	0.921	0.920	0.919	0.918	0.918	0.918	0.918	0.918	0.918
6	0.922	0.921	0.921	0.920	0.920	0.919	0.919	0.919	0.919
7	0.923	0.923	0.922	0.921	0.921	0.921	0.921	0.921	0.921
8	0.925	0.924	0.923	0.922	0.922	0.922	0.922	0.922	0.922
9	0.926	0.925	0.924	0.923	0.923	0.923	0.923	0.923	0.923
10	0.927	0.926	0.925	0.925	0.924	0.924	0.924	0.924	0.924
11	0.928	0.927	0.927	0.926	0.926	0.925	0.925	0.925	0.925
12	0.930	0.930	0.928	0.927	0.927	0.927	0.927	0.927	0.927
13	0.931	0.931	0.929	0.929	0.928	0.928	0.928	0.928	0.928
14	0.932	0.932	0.930	0.930	0.929	0.929	0.929	0.929	0.929
15	0.933	0.932	0.931	0.931	0.930	0.930	0.930	0.930	0.930
16	0.934	0.933	0.933	0.932	0.932	0.931	0.931	0.931	0.931
17	0.936	0.935	0.934	0.933	0.933	0.933	0.933	0.932	0.933
18	0.937	0.936	0.935	0.935	0.934	0.934	0.934	0.934	0.934
19	0.938	0.937	0.936	0.936	0.935	0.935	0.935	0.935	0.935
20	0.939	0.938	0.938	0.937	0.937	0.936	0.936	0.936	0.936
21	0.941	0.940	0.939	0.938	0.938	0.938	0.938	0.938	0.938
22	0.942	0.941	0.940	0.939	0.939	0.939	0.939	0.939	0.939
23	0.943	0.942	0.941	0.941	0.940	0.940	0.940	0.940	0.940
24	0.944	0.943	0.943	0.942	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
25	0.946	0.945	0.944	0.943	0.943	0.943	0.943	0.943	0.943
26	0.947	0.946	0.945	0.944	0.944	0.944	0.944	0.944	0.944
27	0.948	0.947	0.946	0.946	0.945	0.945	0.945	0.945	0.945
28	0.949	0.948	0.948	0.947	0.947	0.946	0.946	0.946	0.946
29	0.951	0.950	0.949	0.948	0.948	0.948	0.948	0.948	0.948
30	0.952	0.951	0.950	0.950	0.949	0.949	0.949	0.949	0.949
31	0.953	0.952	0.951	0.951	0.950	0.950	0.950	0.950	0.950
32	0.954	0.953	0.953	0.952	0.952	0.951	0.951	0.951	0.951
33	0.956	0.955	0.954	0.953	0.953	0.953	0.953	0.953	0.953
34	0.957	0.956	0.955	0.955	0.954	0.954	0.954	0.954	0.954
35	0.958	0.957	0.956	0.956	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955

中华人民共和国
国家标准
精梳涤棉混纺本色纱线
GB/T 5324-2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

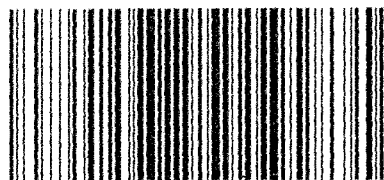
开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 38 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号:155066·1-37813 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 5324-2009