# YG026B 型 电子式织物强力机

# 产品说明书



# 常州市双固顿达机电科技有限公司

## YG026B型电子织物强力机

# 产品说明书

#### 一.产品用途

YG026B型电子式织物强力机是采用计算机控制,按照等速伸长原理(CRE)工作,用于测定各种棉、 麻、丝、化纤等机织物的抗拉断裂强力和断裂伸长,以及撕破和剥离强力。并将测试数据统计后由 打印机输出。需要时,也可打印强力和伸长曲线.还可以测定其它复合材料的断裂强力和断裂伸长。

该机采用先进的计算机系统、配备 Windows 2000 操作系统、高分辨率的彩色显示器、标准键盘、鼠标和打印机,将数据的采集、处理、输出全部自动化。

本仪器原理和性能符合:

GB/T3923.1—97<<纺织品 织物拉伸性能 第1部分 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法>>
IS013934.1-99 <<纺织品 织物拉伸性能 第1部分 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法>>
GB/T3917.2—97<<纺织品 织物撕破性能 第2部分 舌形试样撕破强力的测定>>
GB/T3917.3-97 <<纺织品 织物撕破性能 第3部分 梯形试样撕破强力的测定>>
GB/T2791—95<<胶粘剂剥离强度测试方法>>

GB/T13773 <<机织物及制品接缝强力和接缝效率试验方法>>(方法A需另订购夹具) 根据需要,配置相应的专用夹具,本仪器可进行弹子顶破试验,绳,带拉伸试验,及弹性回复试验.

#### 二.产品参数说明

1.型式: 等速伸长形(CRE)

2. 负荷测试范围及准确度(300kg, 500kg 两种供用户选购)

300kg:	测试范围	准确度	500kg:	测试范围	准确度
	$(0 \sim 3000)$ N	<±1%		$(0\sim 5000)$ N	$< \pm 1\%$

3. 夹持距离: (25~250) mm (无级可调)

- 4. 准确度: <±1mm。
- 5. 拉伸速度: (20~400) mm/min

6.准确度: <±2%。

7. 夹持器有效宽度: 55mm (75mm 毛纺专用夹头以及其他夹持器另配)。

8. 电源: AC 220V 50Hz。

9. 数据输出方式: 显示和打印输出。

## 三. 产品运输和安装

1. 本机在装箱出厂时,竖放在包装箱内,在运输过程中严禁倾倒和雨淋。

5. 拆箱后, 仪器搬运时着力只允许在四周框架及仪器底部, 严禁将绳索穿扎在上、下夹持器等零部件上搬运。

3. 本机的安装地点应满足以下要求:

a. 室内地面平整,空气清洁,无腐蚀,无明显电源干扰。

b. 主机,打印机,电脑应有良好的接地电源。

4. 将打印机电源, 电脑电源, 主机电源, 及其他联线, 连接好。并且请安装打印纸。

# 五. 电脑显示屏各任务栏简介

二、「「「「」」」、「「」」、「」」、「」、「」、「」、「」、「」、「」、「」、「	t)					-8×	
	····· • • • • • • • •	6 K 💋 🖂 🜒 🕅					
试验室参数 操作员 日期 时间	通讯端口 串行口1 💌	速率BPS 115200 💆 _	连接	当前拉力	夹子位置	拉伸长度	
12         2004-07-20         20:14:16           温度         50         ℃         湿度         5         % RH	夹子归位设置──停机 ☞ 开始新的测试	条件 间指定伸长 指定值	mm	查看本次测试	<b>1</b> 印本欲测试	 拉力调零	
试验选择 试验对象 电子织物 ▼	□ 达到	间指定拉力 指定值 □ 保持时间		查看测试报告	打印测试报告	夹子归位	
试验类型 拉伸强力试验 · · · · · · · · · · · · ·	☑ 样品 打印综合曲线 拉力	品断裂 <b>厂</b> 夹子未夹好 		保存测试数据	拉伸开始( <u>S</u> )	下一次创	
试验机参数       拉力传感器量程       3000       拉伸根限       500.00       来样度       度       200.00       米样度       支持       支持       支持       支持       支援       近       支援       近       支援       1.000       mm       支援       1.000       mm       支援       20.00	拉力( 10)						
			拉伸长度(mm	.)			
样品测试状态 第00次 本 第开始 🦓 😭 🖄 👀 🜉 🕦 🧔 🧔 🧭	次已用时间 00:00:00 例	保持计时 00:00:00 🖳 🖵 68产 │ 🖻 ) YG023C 全 │ 🦰	连接失败 SoftWare	対問方能	8% þ. 🖶 🔍 🕰 🕼	20:14	
附图一份:其中各任务机	兰中的每个菜单	含义如下:	. 表示	新的测试,	<b>一</b> • 。	看历史曲线	, <b>[</b>
保存测试数据和参数设	置, 🕺 表示	示系统设置,	· . 表示	开始测试	, <u>川</u> . 表	示暂停测试	,
表示剔除本次测试数据	心理, ひ. 表:	示重做本次测试	式数据处	理, 🔳:	表示结束	测试, 🖳	: 1
打印输出设置, <u>死</u> . 表	示强力/伸长,	<b>兆</b> :表示强力	刀/时间,	<mark>兆</mark> .表	示伸长/时	间, 🗾: 君	長示
合曲线, 😕. 表示与我	们联系。						

- 六.产品操作说明
- 1. 第一步:按以下顺序分别<u>打开各电源</u>:显示屏,电脑,打印机,及主机电源。
- 2. 第二步: <u>移动鼠标</u>移至<u>双固强力机图标上双击</u>一下。
- 第三步:此时将弹出一个<u>菜单栏问是否须归零</u>,只需移动鼠标<u>点击是</u>,下夹头将进行归位动作 并即可进入测试界面。
- 4. 第四步:按自己所需分别 <u>设置</u>各项技术参数。需设置的参数有以下几个大项目:

	试验机参数			
	拉力传感器量程 3000	N		
	拉伸极限 500.00	mm		
	夹 持 长 度 200.00	mm		
	采 样 速 度 50	次/秒		
A. 试验机参数	拉伸速度 200.00	毫米/分	:其中主要设置 <u>夹持长内</u>	<i>度</i> ,单位: mm
<u>拉伸速度</u> ,单位	: mm/min。			
	试验选择			
	试验对象 电子织物	•		
	试验类型 拉伸强力试验	•		
	· 试验形式 正规测试了	-		

B. 试样参数

试验形式 | 止规则试 ] \_\_\_\_\_\_\_. 其中主要设置 <u>名称、规格</u>(线密度)单

位: dtex. <u>管数</u>、<u>每管次数</u>、(两项乘积≤300次)

	试验室参数 操作员 施林峰	日期 2004-07-20	时间 18:08:59	
C. 试验室参数	温度 25.5	℃ 湿度 90	% RH	. 只需设置操作员。

注:一般用户对于*测试类型选择*项目中只需选择<u>电子织物强力机,测试形式</u>选为<u>拉伸强力试</u> <u>验,夹子归位设置</u>选为<u>每次测试</u>,<u>停止条件</u>选为<u>夹子未选好</u>。

另注:参数设置的方法,移动鼠标到所需设置参数的位置双击一下,待光标呈现闪烁状态时, 即可按动数字键进行修改。待参数设置完毕后,即可进行以下操作。

5. 第五步: 待参数设置好以后,请仔细再查看一遍。

6. 第六步: <u>移动鼠标</u>移至"任务栏"中"开始测试" ▶ 点击一下。待下夹头自动移动到定长, 夹好试样,点击拉伸开始或按动主机上的启动键,夹头将自动进行拉伸。当试样断裂后,下

夹头自动返回到定长,再夹好试样,点击拉伸开始或按动主机上的启动键,夹头将自动进行拉 伸。当试样断裂后,下夹头自动返回到定长如此反复运行,直至试样全部做完。此时显示屏 将 " 査 有 看 器 双固万能强力机软件---- [ 电子织物测试 ] File(文件) Setup(系統设置) Test(训试) Help(帮助) \_ 8 × D 🗃 🖬 🎒 🔿 🕨 II X J H M II 🐘 🖆 🕺 ½ 📈 🖂 🏈 🏦 试验室参数 夹子位置 伸长度 当前拉力 拉 通讯端口 串行口1 ▼ 速率BPS 115200 ▼ 连接... 操作员 日期 时间 施林峰 2004-04-22 11:03:35 0.0 0.0 0.0 夹子归位设置 一停机条件 温度 25.5 ℃ 湿度 90 % RH ┏ 达到指定伸长 指定值 厂 开始新的测试 查看本次测试 打印本次测试 拉力调零 ┏ 达到指定拉力 指定值 试验选择 查看测试报告 打印测试报告 ┏ 保持时间 勳 试验对象 电子织物 -[ 每次测试 试验类型 拉伸强力试验 ┏ 样品断裂 ┏ 夹子未夹好 保存测试数据 拉伸开始(<u>s</u>) 下一次(11) • 试验形式 正规测试 • 打印综合曲线 拉力: 176.53 伸长: 31.92 拉力与伸长曲线 - 第1次 - 第2次 - 第3次 - 第4次 第5次 试验机参数 240 拉力传感器量程 5000 220 拉伸极限 1000.00 200 夹持长度 100.00 180 采样速度 23 ÷ 次/秒 160 拉伸速度 100.00 毫米/分 Ê 140 试样参数 ↓ 120 1 名称 牛仔布 预剥长度 10.00 m 100 厚度 0.500 mm 宽度 20.00 mm 80 试验次数 🗧 🗧 60 6.3 9.2 12.3 15.6 19.0 22.3 25.7 29.0 32.4 35.8 39.1 42.5 校伸长度 (mm) 45.8 49.2 52.5 55.8 63.3 66.7 70.0 样品测试状态 第1次 本次已用时间 00:00:00 保持计时 00:00:00 吴云 连接失败 3 开始 🛛 🍘 🗐 🚺 🔡 🖷 🕕 🧉 🧭 🕑 🔤 🖄 🕲 VG0266... 🕲 VG023C... 🕞 SoftWare 🛛 🧱 双固万... 🖾 YG0208... 98% - 🖛 😓 🍕 🖓 🔩 🖽 20:27 本次测试"、"打印本次测试" 、"查看测试报告"、"打印测试报告" "保存测试数据"

由灰色框变成黑色框点击相应框即有相应结果出现。

7. **第七步**:待试样全部做完后,可以通过鼠标点击"查看测试报告",显示每管每次的断裂强力, 断裂伸长。点击"强力/伸长死"、"强力/时间死"、"伸长/时间死"及"综合曲线<u>死</u>" 等命令,显示屏上将作出相应的反应。

如果点击"打印测试报告",显示屏将显示打印预览,预览各项将所要打印的各项数据,如果真的 需打印的话请点击任务栏中的"打印机叠""符号,此时打印机将打印。 常州市双固顿达机电科技有限公司

然

#### 

Print Previ

口扬州大	*#		因 <b>斤能多力模数</b> (	Wer 2.01	
	织物证	<b>试验总体</b> :	假 告		
純作長. 1	¥ix,⊜)a. 200+05-10	刘成时间、12:53:49 据(g).	50 T	SELŽ, 57.14	
MUBA. XXXX	1.奴押试 资力投递器运行、3000( 1.行行 27 02 20 000	朱祥和波、200,00mm - Pratet 27 時、1000	4. 比特别力试验	1944 2017 - 200 00	
- MITOR		~ a=			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u>赤赤 新設設力(1)</u>	新爱乐院(Univers)	·梁仲长泰(1)	新設計M (z)	
	1 20T. 200 2 125 400	103. 600 92. T00	42.212	25.11	
	3 251 000	125. 500	52. 141	35. 35	
	4 175. 400	22. 200	50. OST	30. 44	
	5 12T. 200	93. 600	44. 562	2T. 0Z	
	HE 115.40	22, 20	31, 38	22, 29	
	15 201.44	100. TZ	46. 42	28. 28	
e.	t <b>f</b> 251.00	125. 50	52. 14	35. 35	
	Cy 14. 84	14. 24	17. 11	16. 95	

如果点击"打印综合曲线"命令将有综合曲线打印预览出现,点击"打印机符号 🥌"将会打印综

#### 合曲线



如果点击"保存测试数据"将可把所做数据进行保存到硬盘内。

注:如果在测试过程中发现有参数设置错误,只需移动鼠标到任务栏中的停止键\_\_\_,

YGO26B

\_ 8 ×

后移动鼠标到所需设置参数的位置双击一下,待光标呈现闪烁状态时,即可按动数字键进行修改。 待参数设置完毕后,即可进行以下操作。

其实整个操作顺序概括如下:打开所有电源-----用鼠标点击双固图标----用鼠标点击显示屏中弹出 的菜单中的"是"----待归位后请设置所需设置的参数-----点击任务栏中的开始测试的命令-----待下夹头移动到定长之后-----夹好试样-----按动试验键-----当试样断裂后下夹头2秒后将自动返 回到定长-----再夹好试样-----按动试验键-----如此反复直至所有测试完成-----此时可以点击查看 测试报或点击打印测试报告-----此时将有你所需的数据。到此为止算是测试完毕。如果还要测试就 不需关机,只需重新设置参数,待参数设置好以后,只需用鼠标直接点击任务栏中的开始测试就行, 以下操作均同

#### 七. 产品的维护和保养

1. 仪器按国家计量标准 JJG475——86《电子式万能试验机检验规程》中一级机要求进行一次强力检验,以保证仪器试验的精确度。

2. 检验和平时操作以及搬运中,注意对传感器的保护。

3. 非专业技术人员不能随拆装仪器的零部件。

### 八. 注意事项

1. 开机顺序为先开电脑显示屏电源——计算机电源——打印机电源——主机电源,关机则相反。
 2. 禁止用户对计算机硬盘内容进行随意的修改。